Date Data	Drawn Rys.	App'd Zatw.	Revision Rewizja	No. Nr.	Mark Oznacz.

MAX WIDTH OF CASTED PANELS IS APPROX 2,4M
PLACEMENT OF WORKJOINTS TO BE DETERMINATED AT SITE

DET C

CALDE FLOW LF 50 A

CALDE CAST LM74 A

≥3800

+48.343

+45.683

+43.473

+41.183

+36.373

DET "D"

CASTING AROUND MANDOOR BOXES953-FWHBC+++++-MTC5106

WORKJOINTS

11876

600

25

50

1525

2800

DET A

DET B

R300

1365

1550

2969

4488

23626

7610

CALDE FLOW LF 50 A

CALDE CAST LM74 A

CALDE FLOW LF 50 A

MAX WIDTH OF CASTED PANELS IS APPROX 2,4M
PLACEMENT OF WORKJOINTS TO BE DETERMINATED AT SITE

DET C

≥3800

300

CASTING AROUND MANDOOR BOXES953-FWHBC+++++-MTC5106

CALDE FLOW LF 50 A

2800

CASTING AROUND MANDOOR BOXES953-FWHBC+++++-MTC5106

MAX WIDTH OF CASTED PANELS IS APPROX 2,4M
PLACEMENT OF WORKJOINTS IS ONLY FOR INDICATION.FINAL PLACEMENT TO BE DETERMINATED AT SITE

EXP.JOINT BETWEEN FURNACE-SEPARATOR SEE DWG 953-FWHBC++++-MTC5120

a

b

c

VERTICAL WORKJOINT "TYPICAL"

HORISONTAL WORKJOINT "TYPICAL"

DET A

DET B

HEADER IN GUNITED IN SECTIONS WIDTH@600mm

MAX WIDTH OF CASTED PANELS IS APPROX 2,4M
FINAL PLACEMENT OF WORKJOINTS TO BE DETERMINATED AT SITE

B-B

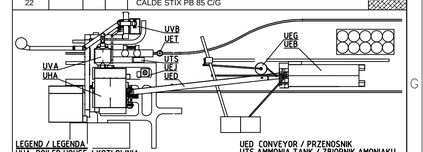
C-C

D-D

OPENING IN REFRACTORY
DET D

FINAL
WERSJA FINALNA

115				CALDE GUN LM 74 A
64				CALDE FLOW 74 A
24				CALDE FLOW LF 50 A
22				CALDE STIX PB 85 C/G



LEGEND / LEGENDA
UHA BOILER HOUSE / KOTŁOWNIA
UVA ELECTRICAL PRECIPITATOR / ELEKTROFILTR
UVB ID-FAN ROOM / POMIESZCZENIE WENTYLATORA SPALIN
UEB A-BARN / MAGAZYN A
UED CONVEYOR / PRZENOSNIK
UTS AMMONIA TANK / ZBIORNIK AMONIAKU
UET FLYASH SILO / SILOS POPIOŁU LOTNEGO
UEJ OIL TANK / ZBIORNIK OLEJU
UEG AGRO-SILO / ZBIORNIK BIOMASY

THIS DOCUMENT AND ANY INFORMATION HEREIN CONTAINED ARE THE PROPERTY OF FOSTER WHEELER CORPORATION. THE UNAUTHORIZED COPYING BY, USE BY, OR DISCLOSURE TO PERSONS WHO ARE NOT ENTITLED TO RECEIPT OF SUCH DISCLOSURE, OR DISCLOSURE TO PERSONS WHO ARE LIKELY TO MISUSE THIS DOCUMENT OR INFORMATION, IS PROHIBITED. ANY BREACH AGAINST THE ABOVE PROHIBITION IS LIABLE TO ENFORCEMENT, WITH DAMAGES PAYABLE TO THOSE AGGRIEVED AND OTHER REMEDIES AVAILABLE BY LAW OR EQUITY.

TEN DOKUMENT I INFORMACJE W NIM ZAWARTE SĄ WŁASNOŚCIĄ KORPORACJI FOSTER WHEELER. NIELEGALNE KOPIOWANIE, UŻYTKOWANIE LUB UJAWNIANIE OSOBOM NIEUPRAWNIONYM LUB UJAWNIANIE OSOBOM, KTÓRE PRAWDOPODOBNIE NEWLASCIWIE ZASTOSUJA TEN DOKUMENT LUB INFORMACJE W NIM ZAWARTE JEST ZAKAZANE. ZŁAMANIE POWYŻSZYCH ZAKAZÓW PODLEGA USTAWOWO WPŁACIE KARNEGO ODSZKODOWANIA LUB NARAZA UŻYTKOWNIKA NA ZASTOSOWANIE INNEGO SPOSOBU KARANIA PRZEWIDZIANEGO PRZEZ PRAWO I SPRAWIEDLIWOŚĆ.

Client Klient	GDF SUEZ Energia Polska S.A.
Project Projekt	Polaniec Green Unit
Main Assembly Nazwa Projektu	CFB 158.3/135.1 kg/s, 127.5/19.5 bar, 535/535 °C
Title Tytuł rys.	UPPER FURNACE SIDES & REARWALL

Sub Contractor
Poddostawca

Dwg. size Wielkosc rys.	A1		Date Data	Work No. Nr pracy	Group No. Nr grupy
Designed Konstruował	Jörn		14.09.2011	Scale Skala 1:50 (-)	Weight Ciezar kg
Sub. Checked Podw. Sprawdził				Sub Contractor Dwg. No. Nr rys. poddostawcy	
Sub. Approved Podw. Zatwierdził					
FW Checked FW Sprawdził	SKN		14.11.2011	KKS Dwg. No Nr rys. Dwg. KKS	
FW Approved FW Zatwierdził	AOK		14.11.2011	953-FWHBC++++-MTC5110	

PLOT DATE, TIME: 29.12.2011 12:21